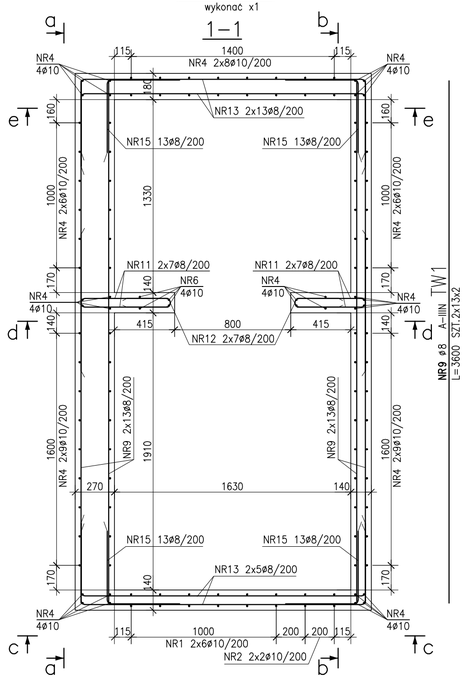
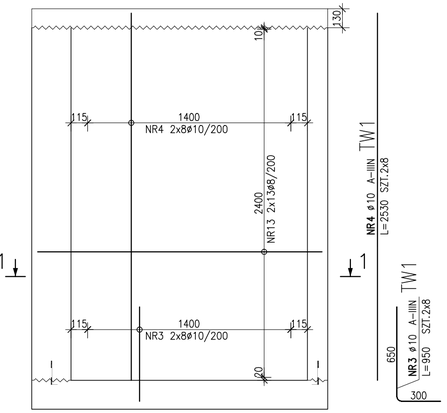
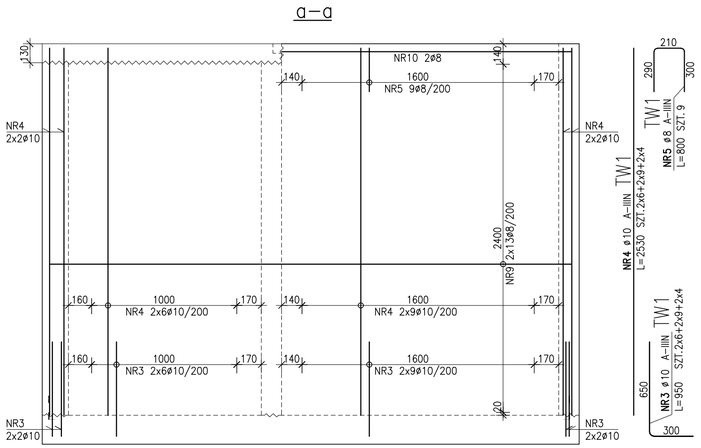
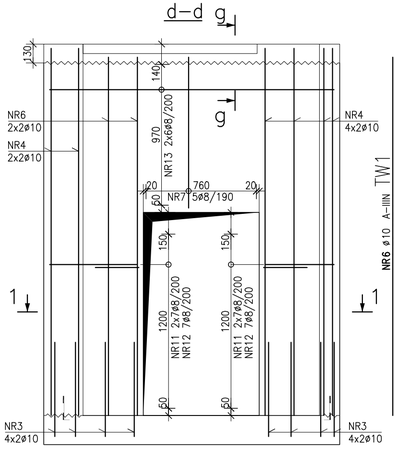
Trzon TW1

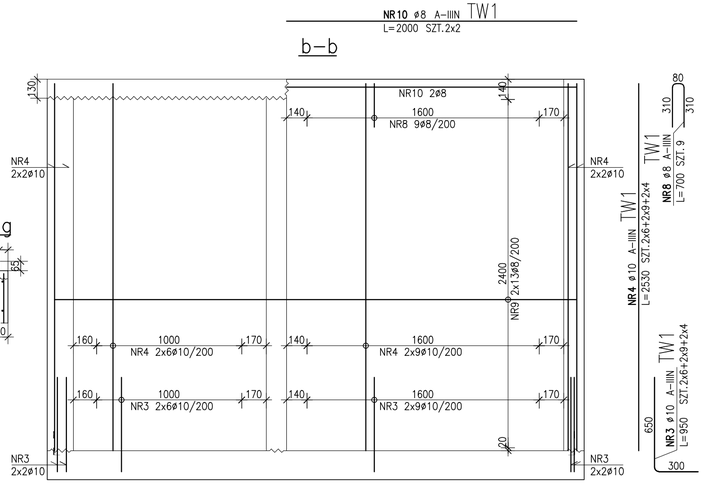
wykonać x1



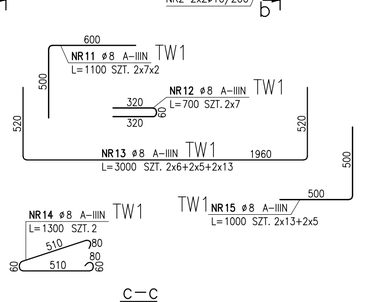


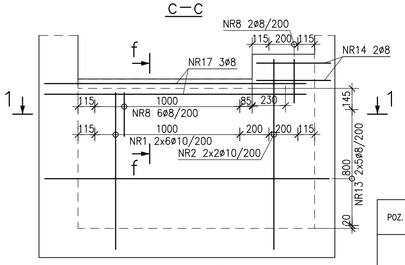


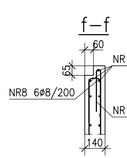




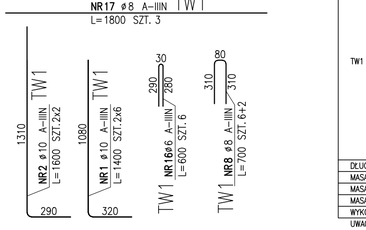
NR10 ø8 A–IIIN TW1
L=2000 SZT.2x2







NR17 ø8 A–IIIN TW1
L=1800 SZT. 3



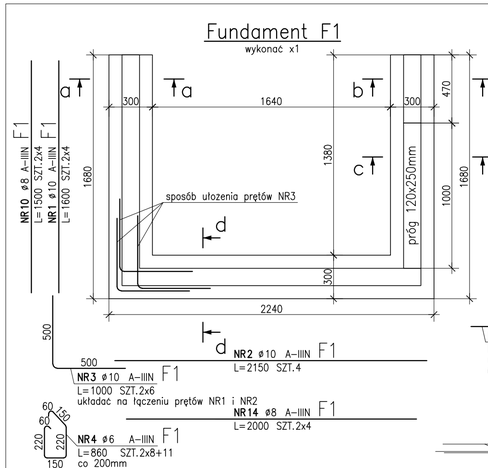
ZESTAWIENIE STALI

POZ.	NR PRĘTA	RODZAJ STALI	DŁUGOŚĆ [cm]	LICZBA SZTUK	DŁUGOŚĆ ŁĄCZNA [m] A–IIIN ø6	ø8	ø10
TW1	1	ø10 A–IIIN	140	12			16.8
	2	ø10 A–IIIN	160	4			6.4
	3	ø10 A–IIIN	95	108			102.6
	4	ø10 A–IIIN	253	104			263.12
	5	ø8 A–IIIN	80	9		7.2	
	6	ø10 A–IIIN	247	4			9.88
	7	ø8 A–IIIN	216	5		10.8	
	8	ø8 A–IIIN	70	17		11.9	
	9	ø8 A–IIIN	360	52		187.2	
	10	ø8 A–IIIN	200	4		8	
	11	ø8 A–IIIN	110	28		30.8	
	12	ø8 A–IIIN	70	14		9.8	
	13	ø8 A–IIIN	300	48		144	
	14	ø8 A–IIIN	130	2		2.6	
	15	ø8 A–IIIN	100	36		36	
	16	ø6 A–IIIN	60	6	3.6		
	17	ø8 A–IIIN	180	3		5.4	
DŁUGOŚĆ RAZEM [m]					3.6	453.7	398.8
MASA JEDNOSTKOWA [kg/m]					0.222	0.395	0.617
MASA [kg]					0.8	179.21	246.06
MASA OGÓŁEM [kg]						426.07	
WYKONAĆ: x 1						**426.07**	

UWAGA Wszystkie wymiary podano w osiach prętów

Fundament F1

wykonać x1



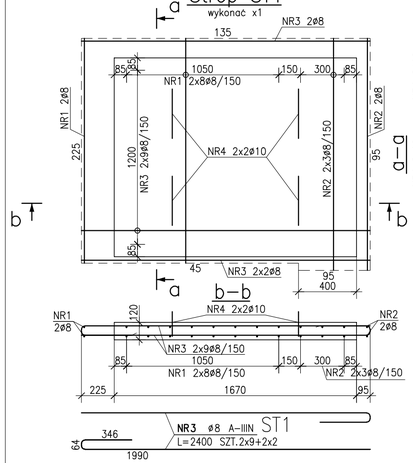
ZESTAWIENIE STALI

POZ.	NR PRĘTA	RODZAJ STALI	DŁUGOŚĆ [cm]	LICZBA SZTUK	DŁUGOŚĆ ŁĄCZNA [m] A–IIIN ø6	ø8	ø10
F1	1	ø10 A–IIIN	160	8			12.8
	2	ø10 A–IIIN	215	4			8.6
	3	ø10 A–IIIN	100	12			12
	4	ø6 A–IIIN	86	27	23.22		
	8	ø8 A–IIIN	110	44		48.4	
	9	ø8 A–IIIN	50	27		13.5	
	10	ø8 A–IIIN	150	14		21	
	11	ø6 A–IIIN	85	1	0.85		
	12	ø6 A–IIIN	85	8	6.8		
	13	ø8 A–IIIN	85	10		8.5	
	14	ø8 A–IIIN	200	8		16	
	15	ø8 A–IIIN	80	21		16.8	
DŁUGOŚĆ RAZEM [m]					30.87	124.2	33.4
MASA JEDNOSTKOWA [kg/m]					0.222	0.395	0.617
MASA [kg]					6.85	49.06	20.61
MASA OGÓŁEM [kg]						76.52	
WYKONAĆ: x 1						**76.52**	

UWAGA Wszystkie wymiary podano w osiach prętów

Strop ST1

wykonać x1



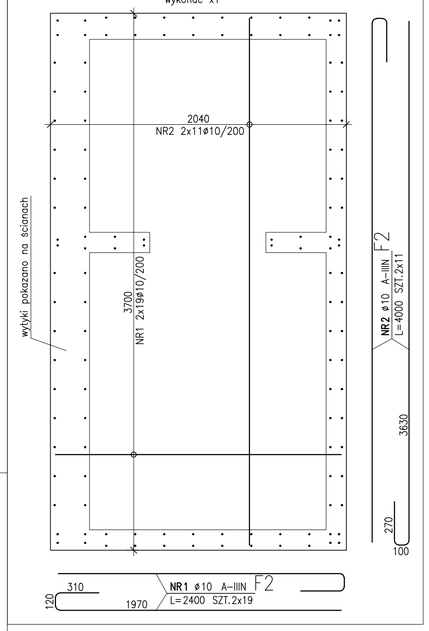
ZESTAWIENIE STALI

POZ.	NR PRĘTA	RODZAJ STALI	DŁUGOŚĆ [cm]	LICZBA SZTUK	DŁUGOŚĆ ŁĄCZNA [m] A–IIIN ø8	ø10
ST1	1	ø8 A–IIIN	200	18	36	
	2	ø8 A–IIIN	200	8	16	
	3	ø8 A–IIIN	240	22	52.8	
	4	ø10 A–IIIN	74	4		2.96
DŁUGOŚĆ RAZEM [m]					104.8	2.96
MASA JEDNOSTKOWA [kg/m]					0.395	0.617
MASA [kg]					41.4	1.83
MASA OGÓŁEM [kg]						43.23
WYKONAĆ: x 1						**43.23**

UWAGA Wszystkie wymiary podano w osiach prętów

Płyta fundamentowa F2

wykonać x1



ZESTAWIENIE STALI

POZ.	NR PRĘTA	RODZAJ STALI	DŁUGOŚĆ [cm]	LICZBA SZTUK	DŁUGOŚĆ ŁĄCZNA [m] A–IIIN ø10
F2	1	ø10 A–IIIN	240	38	91.2
	2	ø10 A–IIIN	400	22	88
DŁUGOŚĆ RAZEM [m]					179.2
MASA JEDNOSTKOWA [kg/m]					0.617
MASA [kg]					110.57
MASA OGÓŁEM [kg]					110.57
WYKONAĆ: x 1					**110.57**

UWAGA Wszystkie wymiary podano w osiach prętów

BETON C25/30, wodoszczelność W8
PODBETON C8/10 gr. 5cm
OTULINA do prętów(w tym strzemion):
FUNDAMENT od spodu, boku 4,0cm
FUNDAMENT od wierzchu 3,0cm
ŚCIANY 2,5cm
STAL ZBROJENIOWA A–IIIN, B500SP

klasa ekspozycji (wg PN–B–03264:2002)
dla elementów żelbetowych: XC3
maksymalny stosunek w/c=0,60
minimalna zawartość cementu 280kg/m3

wykonać instalcję odgromową i uziemiającą zgodnie z projektami elektrycznymi

Autorska Pracownia Architekt Janusz Pulikowski,
89-240 Kcynia, ul. Okrężna 6,
tel. 600 817 111

PROJEKTOWAŁ:
mgr inż. Mariusz Masiota
upr. 7131/13/P2001

SPRAWDZIŁ:
mgr inż. Dominik Kowalski
upr. WKP/0057/POOK/04

OPRACOWAŁ:
mgr inż. Przemysław Woźniczak

INWESTOR i ADRES INWESTYCJI:
Gmina Września
ul. Ratuszowa 1
62-300 Września

PROJEKT:
Projekt dźwigu osobowego dla budynku Ratusza we Wrześni

BRANŻA:	STADIUM:
Konstrukcja	*PW*
DATA:	**SKALA:**
06.03.2015	*1:25*

TREŚĆ RYSUNKU:
Elementy żelbetowe

NR RYS:
K-2