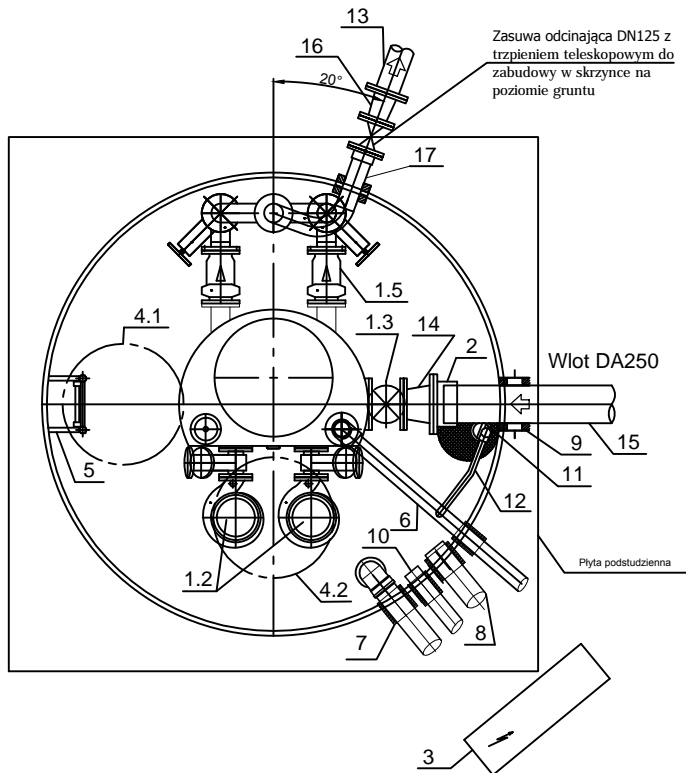


L.P	Wyszczególnienie	Sztuki
1.1	Zbiornik tłoczni	1
1.2	Pompy wirowe o mocy 2,2 kW	2
1.3	Zasuwa kołnierzowa DN200	1
1.4	Zasuwa kołnierzowa DN100	4
1.5	Zawór zwrotny DN125	2
1.6	Trójnik kołnierzowy skośny DN125 - "portki"	1
1.7	Zasuwa kołnierzowa DN125	2
2	Łącznik kołnierzowy dla rur PVC DA250	1
3	Zewnętrzna szafka dla rozdzielni sterowniczej	1
4.1	Właz kanałowy żeliwny Ø800 okrągły wodoszczelny Klasa D400, ryglowany	1
4.2	Właz kanałowy żeliwny Ø800 okrągły wodoszczelny Klasa D400, ryglowany	1
5	Drabina ze stali k.o. z poręczą	1
6	Wentylacja tłoczni PVC klejone min. PN6 DA100 z kominkiem wywiewnym	1
7	Wentylacja komory PVC DA160 z kominkiem nawiewnym i wentylatorem	1
8	Wentylacja komory PVC DA160 z kominkiem wywiewnym	1
9	Przejście szczelne łańcuchowe dla rurociągu grawitacyjnego z rury PVC DA250	1
10	Przepust DN100 z przejściem szczelnym łańcuchowym dla kabla zasilającego	1
11	Pompa do odwodnień w zagłębieniu min. Ø400mm x 400 mm	1
12	Przewód tłoczny pompy do odwodnień z zasuwą i zaworem zwrotnym do ścieków	1
13	Wylot rurociągu tłoczego z rur PE100 SDR17 DA160	1
14	Redukcja niesymetryczna DN250/DN200	1
15	Wlot kanalizacji grawitacyjnej z rur PVC DA250	1
16	Redukcja symetryczna DN150/DN125	1
17	Rurociąg tłoczny ze stali k.o. DN125	1
18	Studnia z GRP o średnicy 3000	1



UWAGA:

- Posadzkę w komorze wyprofilować z 0,5% spadkiem do studzienki pompy [11]
- Poziomy odcinek rurociągu odpowietrzającego [6] ułożyć ze spadkiem 0,5% do komory tłoczni
- Owiercenia kołnierzy pod PN 10
- Usytuowanie wentylacji i szafy sterowniczej poza pasem drogowym zgodnie z planem zagospodarowania terenu
- Lokalizację przejść szczelnych ustalić na etapie budowy z dostawcą studni GRP

Agregat tłoczni ścieków z wbudowanymi, zbiornikami separatora części stałych (dwie elastyczne kłapy cedzące na separator), wraz z pełnym wyposażeniem technologicznym i sterowaniem mogą być objęte zamówieniem u dostawcy jako kompletna całość. Powyższa specyfikacja służy tylko ułatwieniu kompletacji dostawy

UWAGA:

Inwestycja: BUDOWA SIECI KANALIZACJI SANITARNEJ ZLOKALIZOWANEJ WE WRZEŚNI REJ. UL.PADEREWSKIEGO/AZALIOWEJ DZ. NR 866, 870/2, 881/5, 883/2, 885/10, 885/12, 885/14, 885/16, 885/36, 885/42, 885/49, 885/50, 885/55, 885/56, 885/57, 885/58, 885/7, 885/9, 886/12, 886/33, 886/39, 890/37, 890/40, 890/45, 890/46, 906/2, 906/3		
Inwestor: GMINA WRZEŚNIA UL. RATUSZOWA 1, 62-300 WRZEŚNIA		
Nazwa rysunku: TŁOCZNIA T2		
Projektował: mgr inż. Marcin Kaczmarek	Uprawnienia 3066/10/U/C	Podpis :
Opracował: mgr inż. Justyna Banaś		Podpis:
Skala: 1: 200	Data: GRUDZIEŃ 2015	Nr rysunku: KS-4-2
		Rewizja: -